



Применяемые на шахтных комбайнах тангенциальные поворотные резцы при всех своих достоинствах имеют существенный недостаток – низкую экономичность применения. Обусловлено это одноразовым характером использования резцов. После износа твердосплавного наконечника резец снимают с комбайна и выбрасывают (в лучшем случае выносят на-гора в металлолом). При этом лишь 20-30% изделия изнашивается, а 70-80% идет в производственные отходы. Особенно актуальной является проблема для очистных комбайнов, резцы которых большие по размерам и массе, имеют высокую стоимость, но после однократного использования резца около 1,5 кг металла идет в отходы. В масштабе только одной угольной компании ежегодно такие отходы достигают 10-15 тысяч тонн дорогостоящего, высокой степени обработки металла. Это непростительная растрата ресурсов и денег. Предлагаемый резец благодаря сменной рабочей части головки становится многоразовым. После износа армировки сменную головку заменяют, и резец продолжают эксплуатировать.

Называется изделие РЕМ – РЕзец Многоразовый.

Благодаря высокому качеству и сменности головки один РЕМ:

- за один цикл отбивает горной массы, как 6-16 резцов, применяемых шахтами в настоящее время (подтверждено рядом испытаний);
- за 10 циклов заменяет собой по скромным оценкам 50-60 обычных резцов;
- уменьшает расход металла для отбойки горной массы в 20 раз;
- сокращает затраты на резцы в 10 раз.

Резцы РЕМ были испытаны в шахтах Кузбасса на комбайнах ГПКС, КП-21, КСП-35. Полученные результаты определяют вышеприведенные характеристики.

По результатам последних промышленных испытаний рентабельность резцов РЕМ составила 900%! Видим, как повысить еще...

Инновация носит импортообгоняющий характер, так как поставляемые зарубежными компаниями резцы также имеют одноразовый характер использования и, следовательно, невысокую эффективность. При масштабном использовании РЕМ угольной компанией экономия может составить порядка десятка миллионов рублей за год.

РЕМ поставляется комплектами. Комплект РЕМ для комбайна КП-21 включает: 1 резец (920 руб./шт.) + 10 запасных головок (520 руб./шт.). Средняя цена резца составляет: 6120 руб.:11 резцов = 556 руб./резец (НДС не предусмотрен).

Имеется технический задел по использованию РЕМ для повышения сортности добываемого угля, снижения выхода угольной мелочи и пыли, что позволяет получить дополнительную выручку и снизить вероятность взрыва пылеметановоздушной смеси в шахте.

*Представительство НП «Горнопромышленники России» по СибФО*

*650002, г. Кемерово, ул. Институтская, 3-417*

*Тел.(3842) 64-23-07; 8-960-908-05-27; E-mail: sibgp@mail.ru*